



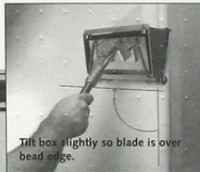
## Directions for Use

Once all components have been installed properly onto coating box, and the coating box is filled with thinned compound you can proceed **BOXING YOUR BEADS!**

1. Apply brake, bring box up to meet wall and ceiling simultaneously. Once box is tight to ceiling loosen brake while gently moving coating box either direction until the GUIDE DISC lightly touches edge of bead.
2. Now apply pressure to the box handle while simultaneously pulling box down bead as close to the ground as possible. Repeat until desired finish is achieved. Two to four passes is common on first coat. Please note: almost all pressure should be forward into the wall. Excessive pressure on the GUIDE

DISC may cause undesirable results to beads.

3. To coat the bottom of beads simply apply handle brake and place coating box on the lowest spot of unfinished bead. While keeping the brake applied tip box away from wall slightly (about 1 inch) and pull coating box up to previously coated area and feather off. This is much like the same motion used when box coating the lower portion of wall butt joints.
4. Simply repeat steps 1-3 on opposite sides.



Tilt box slightly so blade is over bead edge.

## Instrucciones para el uso

Una vez que todos los componentes hayan sido instalados apropiadamente en la caja de aplicación, y ésta haya sido llenada con el compuesto ya adelgazado, se puede proceder a cubrir con compuesto sus esquineros!

1. Presione el freno, haga que la caja se junte con la pared y el techo simultáneamente. Una vez que la caja esté apretada al techo, suelte el freno mientras mueve la caja de aplicación en cualquier dirección, hasta que el DISCO GUIA toque ligeramente el borde del esquinero.
2. Ahora aplique un poco de presión a la manija de la caja al mismo tiempo que jala la caja para abajo a lo largo del esquinero, lo mas cerca que se pueda del piso. Repita hasta que

logre el resultado deseado.

Comúnmente se hace de dos a cuatro pasadas en la primera capa. Por favor tenga en cuenta que toda la presión debe ser dirigida hacia la pared. Excesiva presión en el DISCO GUIA puede causar resultados no deseados.

3. Para cubrir con compuesto la parte inferior de los esquineros, simplemente aplique la manija del freno y coloque la caja de aplicación en el punto más bajo de la parte aún no acabada del esquinero. Mientras siga apretando el freno, incline y retire la caja ligeramente en sentido contrario a la pared (mas o menos 1 pulgada), y jale la caja de aplicación hasta el área previamente cubierta, y haga una transición suave. Esto es muy parecido al mismo movimiento hecho cuando se cubre de compuesto la porción inferior de las juntas de dos paneles de yeso en una pared.

4. Simplemente repita los pasos del 1 al 3 en el lado opuesto respectivo.

Incline la caja ligeramente hasta que la cuchilla esté sobre el filo del esquinero.

3. Place BeadBoxes™ on axle with GUIDE DISCS. The round edge of the BeadBoxes™ should be on the same side as opening on the coating box. **Hand tighten.**

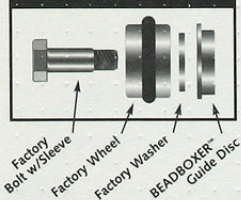
Once BeadBoxes™ are installed on the flat box, they do not need to be removed to coat flats and butts.

Una vez que el BeadBoxes™ está instalado en el "Flat Box", no es necesario retirarlo para cubrir otras juntas como "flats" y "butts".

3. Coloque el BeadBoxes™ en eje con los DISCOS GUIA. El filo redondeado del BeadBoxes™ deberá estar en el mismo lado de la apertura en la caja de aplicación. **La mano aprieta.**



2. Remove both wheels. Place GUIDE DISCS between factory washer and wheel hub. Reattach wheels. Wheels should spin freely.



BEADBOXER™  
Nylon Axle  
Spacer

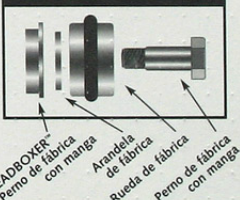
Factory Washer  
Factory Bolt

BEAD BOXER™  
Arandela de nylon  
Arandela de fábrica  
Perno de fábrica

1. Remove center axle nut and bolt. Place NYLON AXLE SPACER onto bolt and reattach. Axle should move freely.

1. Quite la tuerca y el perno del eje central. Coloque la ARANDELA DE NYLON en el perno y vuelva a colocar. El eje debe moverse libremente.

2. Quite las dos ruedas. Coloque los DISCOS GUIA entre la arandela de fábrica y el centro de la rueda. Vuelva a poner las ruedas. Estas deben rotar libremente.



Never use BeadBoxes™ while on stilts. Not intended for use on round axle flat box.

**BeadBoxers™**  
Manufactured by Adixx Tools, Inc. • 1405 Cannon Cir.  
Faribault, MN 55021 • [www.beadboxers.com](http://www.beadboxers.com)

Nunca use BeadBoxes™ si está sobre zancos. No debe usarse para "Flat Box" de eje redondeado.

# BeadBoxers™

- Flatbox speed and quality for corner beads
- Calidad y velocidad de "Flat Box" para esquineros de metal
- Hooks on & self guides
- Se alinea y se guía solo

**Coat Corner Beads with Any Flat Box!**  
**¡Cubra esquineros de metal con cualquier "Flat Box"!**

BeadBoxers™ retrofit system makes it possible for anyone to coat all types of corner beads.

Both experienced and apprentice tapers can now achieve the speed of boxing on all types of corner beads.

El sistema reajutable de BeadBoxers™ permite a cualquiera cubrir todo tipo de esquineros de metal. Tanto los "tapers" experimentados como los aprendices pueden ahora lograr velocidad en cubrir con compuesto todo tipo de esquineros de metal.



Metal – Metal

Bullnose – Esquinero redondeado

Paper – Papel

BEADBOXERS.com

BEADBOXERS.com

Install the BEADBOXERS™ with guide discs on the axle of any flat box. Install once – use on flats, butts and corner beads.

Instala el BEADBOXERS™ con discos guía en el eje de cualquier "Flat Box". Instala una vez – y úselo para juntas de paneles de yeso (como "flats" y "butts") y para esquineros de metal.



Guide Disc



www.beadboxers.com  
 pot. pend.



Nylon Axle Spacer



Guide Disc